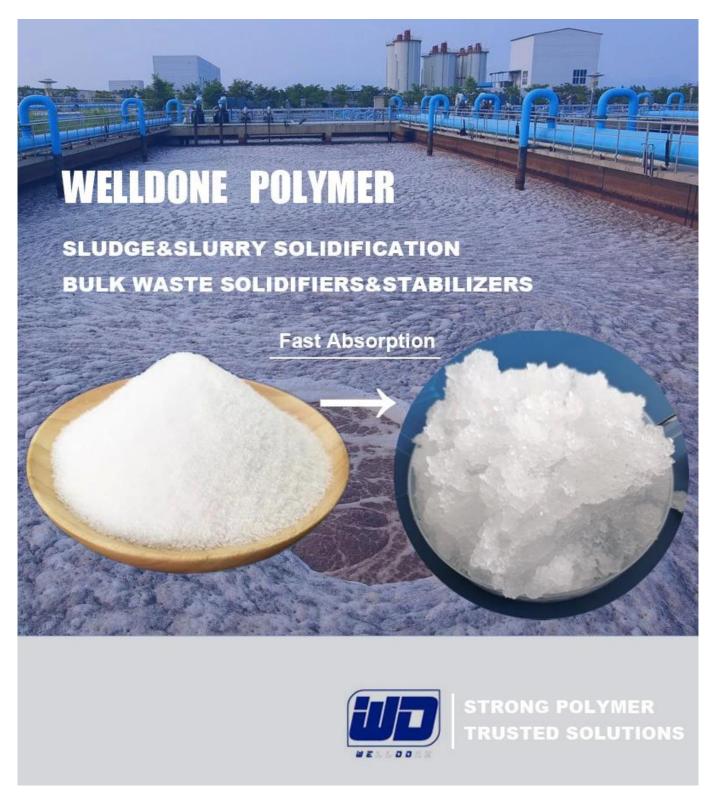
I rifiuti contenenti liquidi come i fanghi di trattamento delle acque reflue, i sedimenti contaminati, i residui di miniera, i fanghi del fondo dei serbatoi e molti altri flussi di rifiuti industriali sono impegnativi e costosi da gestire e rappresentano una grave minaccia per l'ambiente naturale.



I polimeri superassorbenti (SAP) WELLDONE sono ampiamente utilizzati dagli appaltatori di bonifica dei siti per solidificare rapidamente i rifiuti contenenti liquidi in loco per il trasporto e lo smaltimento nelle discariche di rifiuti solidi.

Rispetto agli assorbenti delle materie prime e ai prodotti cementizi, le tecnologie Welldone Chemical SAP offrono un'assorbenza e una ritenzione superiori che consentono ai professionisti della bonifica, agli impianti di trattamento dei rifiuti e alle discariche di ridurre al minimo la quantità di modifica del trattamento, il tempo in loco, i costi di smaltimento e il rilascio di contaminanti nel naturale ambiente. Inoltre, i SAP polimerici super assorbenti Welldone sono sicuri da maneggiare e non richiedono speciali precauzioni di salute e sicurezza o DPI.



Vantaggio del polimero super assorbente WELLDONE China:

- 1, forte capacità di blocco dell'acqua
- 2∏Migliore flocculazione Il polimero superassorbente WELLDONE China può ovviamente accelerare la separazione solido-liquido del fango di scarto.
- 3, alta capacità di assorbimento: alta capacità di assorbimento nel fango fino a 46,33 g/g

4 [Veloce velocità di assorbimento: ridurre il contenuto di umidità e la velocità di flusso del fango, in modo che cambi dallo stato fluido allo stato plastico e realizzare la rapida solidificazione del fango di scarto. (Quando viene aggiunto al fango il polimero super assorbente WELLDONE, può essere notevolmente ridotto entro 30 minuti)

Modello del prodotto: WD-NS368

WD-Polymer



Vi preghiamo di contattarci per ulteriori informazioni sulla proporzione e sull'utilizzo del polimero super assorbente Welldone nel fango solidificato.